

ベストマッチングのためのチェックシート

このチェックリストは、発注側の皆様が「金型・プレス加工」業者と、できるだけ良いマッチングをしてほしいという願いから作られたものです。

新規調達先の開拓は、選定を誤ると極めてリスクの大きいものになりかねません。

よい調達先と出会えるよう、このチェックリストをご活用いただけると幸いです。

【チェック項目】

1. 発注（検討依頼）をしようとしている製品分野が、相手先の得意分野とあっているか？
 - ・ 得意分野（自動車、電機、通信機等）
 - ・ 加工精度（分野によって違う。）
 - ・ 材質・板厚（材料の特性を良く知っているか。厚いもの、薄いものどちらが得意か）
 - ・ 設備（主にプレス能力、それによって加工できる製品の大きさが決まってくる）⇒ 以上の点を総合して、自社の製品にあったところを選ぶ
2. 金型・プレス加工一貫生産か
 - ⇒ 一貫でできるところの方が、変更などへの対応が早く、量産の品質も安定する。さらに試作からできる所であれば、開発のスピードアップがはかれる。
3. 発注ロット数が相手先とあっているか。
 - ⇒ 月／数百万～数千万のコネクタの生産が得意な会社に、数万～数十万のロットのものを依頼しても、なかなか良い対応をしてくれないケースや外注先に振られるケースが多い。
4. 得意先件数は多い会社か？
 - ⇒ 取引先件数が少ないか、数社で売上げの大部分を占めている会社は、メイン顧客の発注量の変動によって、新規顧客の仕事への対応が悪くなる場合がある。
5. 納期に対する姿勢は？
 - ⇒ スピードのある会社か？ 納期に対する責任感は？
6. 顧客に積極的な提案をしてくる会社か？
 - ⇒ 量産を見越して、いろいろなアドバイス（素材情報、加工ノウハウ等）をしてくれる会社かどうか？
7. ISO9001 は必須。クレーム件数を開示する会社か？
 - ⇒ ISO9001 取得しているだけでなく、クレーム件数を聞けば教えてくれ、不断の改善活動が行われている会社かどうか？

以上