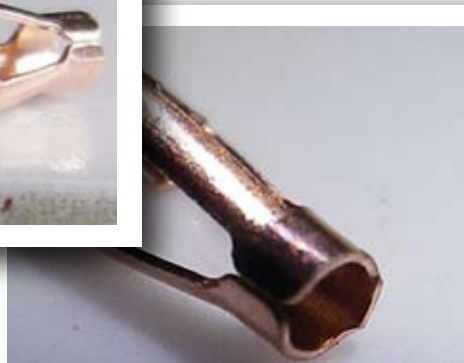


真円カーリング加工



【製品仕様】

板 厚：0.1

内 径： $\phi 0.75$

羽外形： $\phi 1.5$

芯金を使わずに丸める加工方法
羽の一枚一枚をカーリングにし、さらに全体的に丸めている
耐久性のある摺動スプリング



ここがポイント

